

• VIS POLIESTER • VIS/V

OJAČANE PLASTOMERNE POLIMER-BITUMENSKJE HIDROIZOLACIONE MEMBRANE NAPRAVLJENE OD DESTILOVANOG BITUMENA I PLASTOMERA

OPIS

VIS membrane se izrađuju od destilovanog bitumena, odabranog za industrijsku upotrebu, sa elastomernim i plastomernim polimerima kako bi se dobilo jedinjenje fazne inverzije čiju trajnu fazu obrazuju polimeri u kojima je raspršen bitumen, gde karakteristike određuje matrica polimera, a ne bitumen iako je najpostojaniji sastojak. Perna tome, učinak bitumena je povećan zajedno sa izdržljivošću i otpornošću na visoke i niske temperature, dok već optimalni kvaliteti prijanjanja i nepropustljivosti bitumena ostaju nepromenjeni. Membrane su ojačane izotropnim, netruleržnim, toplo pričvršćenim, "nepletenim" jednostrukim Spunbond poliester platnom. velike težine, Armatura je veoma jaka, sa značajnim krajnjim istezanjem i optimalnom otpornošću na proboj i cepanje.

VIS membrane se proizvodi u raznim težinama, ojačane su staklenim voalom ili stabilizovanim nepletenim poliester platnom.

VIS POLIESTER je ojačan netruleržnim "nepletenim" kompozitnim poliester platnom,

stabilizovano staklenim voalom, koji je veoma jak i elastičan sa optimalnom dimenzionalnom stabilnošću u vrelinim uslovima što umanjuje probleme banana efekta i retrakciju čeonih preklopnih spojeva jer je 2 do 3 puta stabilniji od običnih ojačanja u "netkanjoj" poliester platnu.

VIS/ V je ojačan netruleržnim staklenim voalom koji je podužno ojačan i ima svojstva velike dimenzionalne stabilnosti.

Gornja strana **VIS** membrana je obložena ravnomerno raspoređenim finim talkom, što je patentirani postupak koji omogućava njihovo brzo odmotavanje i postavljanje sa pouzdanim i brzim zavarivanjem spojeva. Donja strana membrane je obložena Flaminom, plastičnim filmom koji se pri izlaganju plamenu topi, koji je ispučen kako bi se dobilo prednaprezanje pa prema tome i optimalna retrakcija filma, a takođe da bi se breneru omogućila veća površina radi bržeg i pouzdanijeg postavljanja. Kada je membrana postavljena "suvo" ili delimično vezana, ispučenja šire paru.

POLJA PRIMENE

Dugotrajna jačina, savitljivost na visokim i niskim temperaturama čine **VIS POLIESTER** idealnim za upotrebu u toplim podnebljima, kao i za jednostruke ili višeslojne vodootporne sisteme za gradnju novih zgrada ili za obnovu:

- svih kosih površina, na ravnim, vertikalnim ili oblim površinama.
- na različitim tipovima podloga; izlivena ili podloga od montažnog betona, na drvenim krovovima, na najobičnijoj termalnoj izolaciji koja se koristi u građevinarstvu.



ODREĐENA UPOTREBA
"CE" OZNAKE OVERENA U
SKLADU SA AISPG- MBP
NORMAMA

EN 13707 – OJAČANE BITUMENSKJE PLOČE ZA HIDROIZOLACIJU KROVA

• Donji sloj ili srednji sloj u višeslojnom sistemima bez stalne teške gornje zaštite (vidljive)

- VIS POLYESTER 3 kg/m²
- VIS POLYESTER 4 kg/m²
- VIS/V 2 kg/m²
- VIS/V 3 kg/m²
- VIS/V 4 kg/m²

EN 13969 – BITUMENSKJE PLOČE PROTIV VLAGE UKLJUČUJUĆI BITUMENSKJE PLOČE ZA REZERVOARE

- Membrane za temelje
- VIS POLYESTER 3 kg/m²
- VIS POLYESTER 4 kg/m²

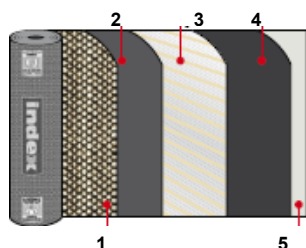


TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

		VIS POLIESTER		VIS/V		
		3 kg/m ²	4 kg/m ²	2 kg/m ²	3 kg/m ²	4 kg/m ²
Težina (EN 1849-1)	±10%	3 kg/m ²	4 kg/m ²	2 kg/m ²	3 kg/m ²	4 kg/m ²
Rolna	-	1x10m	1x10m	1x10m	1x10m	1x10m
Broj rolni na paleti	-	36	30	27	36	30
Ojačanje	-	"Nepleteni" kompozitni poliester stabilizovan staklenim voalom		Stakleni voal		
Vodonepropustljivost (EN 1928 - B method)	≥	60 kPa		60 kPa		
• posle starenja (EN 1296-1928)	≥	60 kPa		-		
Otpornost na smicanje (EN12317-1)	20%	350/250 N/50 mm		300/200 N/50 mm		
Maximalna.sila istezanja Uzduž./Popr.. (EN 12311-1)	20%	400/300 N/50 mm		300/200 N/50 mm		
Istezanje (EN 12311-1)	-15 v.A	40/40%		2/2%		
Otpornost na udar (EN 12691 - A method)	-	700 mm		-		
Otpornost na statičko opterećenje (EN 12730)	-	10 kg		-		
Otpornost na cepanje (ekseri) (EN 12310-1)	-20%	-		70/70 N		
Fleksibilnost na niskoj □emperature (EN 1109)	≤	0°C		0°C		
Tok otpornosti na rastućim temperaturama (EN 1110)	≥	100°C		100°C		
Klasa gorenja (EN 13501-1)	-	Euroclass F		Euroclass F		
Spoljne performanse gorenja (EN 13501-5)	-	F _{krov}		F _{krov}		

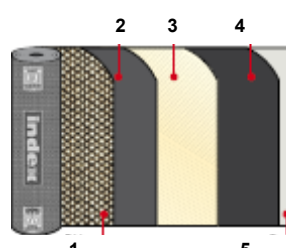
SASTAV MEMBRANE

VIS POLIESTER



1. TALK
2. PLASTOMERNI POLIMER BITUMEN
3. OJAČANI KOMPOZITNI POLIESTER STABILIZOVAN STAKLENIM VOALOM
4. PLASTMERNI POLIMER BITUMEN
5. EMBOSING FLAMINA

VIS/V



1. TALK
2. PLASTOMERNI POLIMER BITUMEN
3. OJAČAN STAKLENI VOAL
4. PLASTMERNI POLIMER BITUMEN
5. EMBOSING FLAMINA

IZGLED MEMBRANE

DONJA STRANA



EMBOSING FLAMINA- ispupčenja na donjoj strani membrane završena Flamina filmom za precizno i brzo postavljanje jer formiraju glatku površinu kada se vare brenerom. Pokazuju tačnu tačku topljenja i ubrzavaju retrakciju filma. Omogućavaju optimalno širenje pare u tačkastim vezama i nepričvršćenim slojevima, pri postavljanju, i sprečavaju stvaranje mehurova.

GORNJA STRANA



TALK- na gornjoj strani nanet tehnikom ravnomernog posipanja talka sa specijalnim modelom koji sprečava nagomilavanje i zone bez talka. Ovaj novi sistem čini da se rolna brzo odmotava daje površinu prijatnu za oko



SERTIFIKATI



IMS Institut
Beograd

