

INDEVER PRAJMER E

ELASTOMERNI RASTVOR KOJI SADRŽI
BITUMEN I RASTVARAČE ZA BETON KOJI SE BRZO SUŠE

PROBLEM

Zaustavljanje efekata prašine i minimiziranje poroznosti betona visoko penetrirajućim, brzo sušecim proizvodom koji obezbeđuje brzu primenu hidroizolacije bitumenskim membranama

POLJA PRIMENE

INDEVER PRIMER E skida sa cementne površine prašinu obezbeđujući odličnu adheziju hidroizolacionog sloja koji zahteva jaku i postojanu adheziju na podlogu.

INDEVER PRIMER E se posebno koristi za primenu na suvim betonskim vijaduktima i mostovima pre primene polimer-bitumenskih membrana. Osušeni film ima bolju elastičnost i adheziju na betonskim podlogama u poređenju sa većinom najčešće korišćenih bitumenskih prajmera.

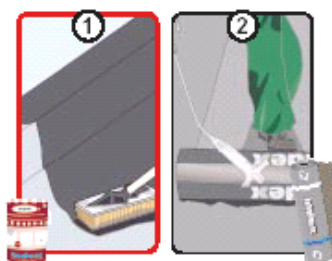
PRIMENA

INDEVER PRIMER E je spreman za upotrebu i nije ga potrebno razređivati; može biti nanet četkom, metlom ili sprejom (1). Količina **INDEVER PRIMER E** koja će se koristiti zavisi od

poroznosti podloge i tipa završnog sloja koji se zahteva na podlozi koja će biti tretirana. Polimer-bitumenske membrane se mogu variti nakon vremena sušenja koje varira od minimum tri sata, kada je podloga izložena suncu, do maksimalno osam sati u nepovoljnim uslovima (2). Potrebno je sačekati da se bitumenski film kompletno osuši

POTROŠNJA

Procenjena potrošnja na betonskim podlogama je oko 350-500 g/m², dok je na metalnim podlogama oko 200-250 g/m².



MERE OPREZA

- Ne nanositi **INDEVER PRIMER E** na mokrim i veoma vlažnim površinama.
- Ne mešati **INDEVER PRIMER E** sa cementom ili vodom.
- Naneti drugi sloj **INDEVER PRIMER-a E** kada je prvi sloj perfektno suv.
- U slučaju pojave taloga u kanti preporučujemo da se **INDEVER PRIMER E** dobro promeša pre upotrebe.
- **INDEVER PRIMER E** je zapaljiv i štetan ako se udiše ili dolazi u kontakt sa kožom. Isparavanje proizvoda je štetno i zato radite u veoma dobro provetrenom prostoru.
- **INDEVER PRIMER E** je zapaljiv. Zbog toga preporučujemo da koristite rukavice i striktno primenjujete sve uobičajene mere opreza vezane za zapaljive proizvode. Naročito, nemojte koristiti ovaj proizvod blizu otvorenog plamena ili varnica i nemojte da pušite cigarete dok nanosite proizvod.

INDEVER PRIMER E

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE	
INDEVER PRIMER E	
Izgled	Tečnost
Boja	Crna
Specif.težina (zapreminska masa)	na 23°C (UNI 8910) 0.90 ± 0.05 kg/lit
Suvi talog	na 130°C (UNI 8911) 50% ± 2%
Vreme sušenja	• suvo • potpuno suvo
	30-60 minuta 100-140 minuta
Viskoznost (Ford 4 na 20°C)	20-25 sekundi
Benzol	<0.1% <0.1%
Temperatura paljenja zatvorenog proizvoda	od +1°C do +9°C

ATEST INSTITUTA "KIRILO SAVIĆ"- BEOGRAD																					
<p>PREDMET ISPITVANJA</p> <p>INDEVER PRIMER na bazi bitumena namenjen za antikorozivnu zaštitu i hidroizolaciju čeličnih površina.</p> <p>REZULTATI ISPITVANJA</p> <p>Osobine anemaznos sredstva u stariju isproba</p> <table border="0"> <tr> <td>- Izgled:</td> <td>bez maza</td> </tr> <tr> <td>- Viskoznost u stariju isproba (34mm na 24°C):</td> <td>17-20 sec</td> </tr> <tr> <td>- Sadržaj suve materije (3 h na 105±2°C):</td> <td>41,00% (m/m)</td> </tr> <tr> <td>- Vreme sušenja (net.vlažnost 65±1%, temperatura 20±2°C):</td> <td>suvo na površini: 90min potpuno suvo: 2 časa</td> </tr> </table> <p>Osobine suvog filma:</p> <table border="0"> <tr> <td>- Izgled:</td> <td>suvi film je monolitisan, bez vidljivih zrna, srednji sjaj.</td> </tr> <tr> <td>- Elastičnost:</td> <td>dobra: vajnik 10 mm</td> </tr> <tr> <td>- Prijanjanje (metoda rešetke):</td> <td>dobra: stepen "0"</td> </tr> <tr> <td>- Debljina suvog filma (jedan premaz četkom):</td> <td>15-20 mikrometara</td> </tr> <tr> <td>- Nijansa:</td> <td>crna</td> </tr> <tr> <td>- Oredivanje otpornosti prema JUS ISO 2012-2, JUS ISO 6270 i JUS ISO 7265 vreme izlaganja : 168h</td> <td>bubrenje: s0 puknuće: s0 odbojavanje: s0 promena boje: x1 (bledenje)</td> </tr> </table> <p>ZAKLJUČAK</p> <p>Ispitno premazno sredstvo "INDEVER PRIMER", na bazi bitumena pokazao je zadovoljavajuće rezultate po svim ispitnim karakteristikama, pa se može koristiti za antikorozivnu zaštitu i hidroizolaciju čeličnih površina.</p> <p style="text-align: right;">Rukovodilac Sektora za AKZ Ispitivanje materijala, <i>[Signature]</i> Petra Stapor, dipl.ing.</p>		- Izgled:	bez maza	- Viskoznost u stariju isproba (34mm na 24°C):	17-20 sec	- Sadržaj suve materije (3 h na 105±2°C):	41,00% (m/m)	- Vreme sušenja (net.vlažnost 65±1%, temperatura 20±2°C):	suvo na površini: 90min potpuno suvo: 2 časa	- Izgled:	suvi film je monolitisan, bez vidljivih zrna, srednji sjaj.	- Elastičnost:	dobra: vajnik 10 mm	- Prijanjanje (metoda rešetke):	dobra: stepen "0"	- Debljina suvog filma (jedan premaz četkom):	15-20 mikrometara	- Nijansa:	crna	- Oredivanje otpornosti prema JUS ISO 2012-2, JUS ISO 6270 i JUS ISO 7265 vreme izlaganja : 168h	bubrenje: s0 puknuće: s0 odbojavanje: s0 promena boje: x1 (bledenje)
- Izgled:	bez maza																				
- Viskoznost u stariju isproba (34mm na 24°C):	17-20 sec																				
- Sadržaj suve materije (3 h na 105±2°C):	41,00% (m/m)																				
- Vreme sušenja (net.vlažnost 65±1%, temperatura 20±2°C):	suvo na površini: 90min potpuno suvo: 2 časa																				
- Izgled:	suvi film je monolitisan, bez vidljivih zrna, srednji sjaj.																				
- Elastičnost:	dobra: vajnik 10 mm																				
- Prijanjanje (metoda rešetke):	dobra: stepen "0"																				
- Debljina suvog filma (jedan premaz četkom):	15-20 mikrometara																				
- Nijansa:	crna																				
- Oredivanje otpornosti prema JUS ISO 2012-2, JUS ISO 6270 i JUS ISO 7265 vreme izlaganja : 168h	bubrenje: s0 puknuće: s0 odbojavanje: s0 promena boje: x1 (bledenje)																				

PAKOVANJE					
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">PRAJMER E</td> </tr> <tr> <td>20 l</td> <td>KANTA</td> </tr> </table>	PRAJMER E		20 l	KANTA	
PRAJMER E					
20 l	KANTA				
					