

OPIS

MODO membrane su napravijene od destilovanog bitumena, odabranog za industrijsku upotrebu, sa elastomernim i plastomernim polimerima dodatim kako bi se dobilo jedinjenje fazne inverzije čiju trajnu fazu obrazuju polimeri sa bitumenom u disperziji, gde karakteristike određuje polimer matrica. a ne bitumen bez obzira što je ovo najpostojaniji sastojak.

Performanse bitumena su povećane zajedno sa izdržljivošću na visoke i niske temperature, dok već optimalni kvalitet lepljenja i nepropustivosti bitumena ostaju nepromenjeni.

Membrane su ojačane sa netruleržnim, izotropnim, termički pričvršćenim, "nepletenim" jednostrukim, Spunbond poliester platnom velike težine. Armatura je veoma jaka sa značajnim krajnjim istezanjem i optimalnom otpornošću na proboj i cepanje.

MODO membrane se proizvodi u različitim debljinama, sa ojačanjem od staklenog voala ili od stabilizovanog "nepletenog" poliester platna.

MODO POLIESTER je ojačan sa netruleržnim "nepletenim" poliester kompozitnim platnom, stabilizovanim staklenim voalom, koji je veoma jak i elastičan, sa optimalnom dimenzionalnom stabilnošću pri visokim temperaturama što smanjuje probleme banana efekta i retrakciju čeonih preklopnih spojeva jer je 2-3

puta stabilnija od obične armature u "nepletenom" poliester platnu.

MODO V je ojačan sa netruleržnim staklenim voalom koji je ojačan podužno i ima visoku dimenzionalnu stabilnost.

Gornje površine **MODO POLIESTER** i **MODO/V** su presvučene finim serigrafiranim talkom, jednako raspoređenim po površini, što je patentiran tretman koji omogućava brzo odmotavanje rolni i instaliranje membrani brzim i pouzdanim zavarivanjem spojeva. Donja površina je zaštićena Flaminom plastičnim filmom koji se pri radu brenerom topi i koji je ispučen kako bi se dobilo prednaprezanje pa prema tome i optimalna retrakcija filma, a takođe da bi se breneru omogućila veća površina radi bržeg i pouzdanijeg postavljanja. Kada se membrana postavlja "suvo" ili delimično vezuje, ispučenja raspršuje paru.

POLJA PRIMENE

Dugotrajne karakteristike jačine, elastičnosti i ravnoteže i na visokim i na niskim temperaturama čine **MODO POLIESTER** membrane idealnim za upotrebu u ne preterano hladnim zonama kod jednoslojnih ili višeslojnih hidroizolacionih sistema u građenju novih zgrada ili za obnovu:

- Na svim kosim površinama: na ravnim, vertikalnim i savijenim površinama
- Na podlogama različitih tipova: na mestu betonirane podloge ili podloge od montažnog betona, na

metalnim ili drvenim krovnim pokrivačima, na većini termoizolacija koje se koriste u građevinarstvu.

- Za najraznovrsnije upotrebe: terase, ravni i kosi krovovi, dielektrične premaze i zidove u dodiru sa zemljom.

Velika dimenzionalna ravnoteža **MODO/V** čini membrane pogodnim za kombinovanje sa elastomernim, elastoplastomernim i plastomernim membranama armiranim sa nepletenim poliester vlaknom kako bi obrazovali dvoslojne vodootporne sisteme.



ODREĐENA UPOTREBA
"CE" OZNAKE OVERENA U
SKLADU SA AISPG- MBP
NORMAMA

EN 13707 – OJAČANE BITUMENSKE PLOČE ZA HIDROIZOLACIJU KROVA

- Donji sloj ili srednji sloj u višeslojnim sistemima bez stalne teške zaštite površine

- MODO POLYESTER 3 mm
- MODO POLYESTER 4 mm
- MODO /V 2 mm
- MODO /V 3 mm
- MODO /V 4 mm

- Gornji sloj u višeslojnim sistemima bez stalne teške zaštite površine

- MODO POLYESTER 4 mm

EN 13969 – BITUMENSKE PLOČE PROTIV VLAGE UKLJUČUJUĆI BITUMENSKE PLOČE ZA REZERVOARE

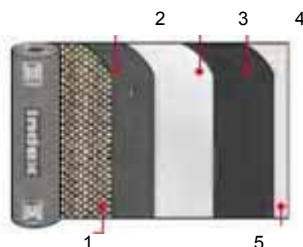
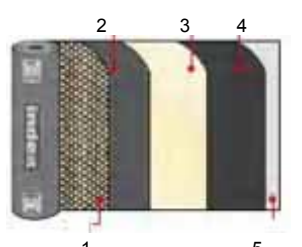
- Membrane za temelje

- MODO POLYESTER 3 mm
- MODO POLYESTER 4 mm

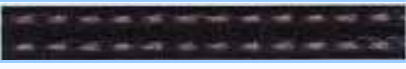

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

		MODO POLYESTER	MODO POLYESTER	MODO /V		
		3 mm	4 mm	2 mm	3 mm	4 mm
Debljina (EN 1849-1)	±0,2	3 mm	4 mm	2 mm	3 mm	4 mm
Rolna (EN 1848-1)	≥	1 x 10 m	1 x 10m	1 x 10m	1 x 10m	1 x 10m
Broj rolni na paleti		30	24	24	30	24
Ojačanje		"Nepleteni" kompozitni poliester stabilizovan staklenim voalom	"Nepleteni" kompozitni poliester stabilizovan staklenim voalom	Stakleni voal		
Vodonepropustljivost (EN 1928 - B metod) • posle starenja (EN 1296-1928)	≥ ≥	60 kPa 60 kPa	60 kPa 60 kPa	60 kPa -		
Otpornost na smicanje (EN12317-1)	20%	350/250 N/50 mm	350/250 N/50 mm	-		
Maximalna sila istezanja Uzduž./Popr.. (EN 12311-1)	20%	400/300 N/50 mm	400/300 N/50 mm	300/200 N/50 mm		
Istezanje (EN 12311-1)	-15 v.a.	40/40%	40/40%	2/2%-		
Otpornost na udar (EN 12691 - A method)		700 mm	700 mm	-		
Otpornost na statičko opterećenje (EN 12730)		10 kg	10 kg	-		
Otpornost na cepanje (ekseri) (EN 12310-1)	-20%	120/120 N	120/120 N	70/70 N		
Dimenziona stabilnost(1107-1)	≤	-	-0,25/0,1%	-		
Fleksibil.na niskoj temp. (EN 1109)	≤	-5°C	-5°C	-5°C		
Tok otpornosti na rastućim temperaturama (EN 1110) • posle starenja na rastućim temperaturama (EN 1296-1109)	≥ ≥	100°C -	100°C 90°C	100°C -		
UV starenje (EN 1297)		-	Prošao test	-		
Klasa gorenja (EN 13501-1)		Euroclass F	Euroclass F	Euroclass F		
Spoljne performanse gorenja (EN 13501-5)		F _{krov}	F _{krov}	F _{krov}		

SASTAV MEMBRANE

MODO POLIESTER	MODO /V
 <ol style="list-style-type: none"> 1. TALK 2. ELASTOPLASTOMERNI POLIMER BITUMEN 3 OJAČANI KOMPOZITNI POLIESTER STABILIZOVAN STAKLENIM VOALOM. 4. ELASTOPLASTOMERNI POLIMER BITUMEN 5. EMBOSING FLAMINA 	 <ol style="list-style-type: none"> 1. TALK 2. ELASTOPLASTOMERNI POLIMER BITUMEN 3. OJAČANI STAKLENI VOAL 4. ELASTOPLASTOMERNI POLIMER BITUMEN 5. EMBOSING FLAMINA

IZGLED MEMBRANE

DONJA STRANA	GORNJA STRANA	
 <p>EMBOSSING FAMINA- ispuščenja na donjoj strani membrane završena Flamina filmom za precizno i brzo postavljanje; formirajući glatku površinu kada se vare brenerom Pokazuju tačnu tačku topljenja I ubrzavaju retrakciju filma Omogućavaju optimalno širenje pare u tačkastim vezama i nepričvršćenim slojevima pri postavljanju I sprečavaju stvaranje mehurova.</p>	 <p>TALK- na gornjoj strani nanet tehnikom ravnomernog posipanja talka sa specijalnim modelom koji sprečava nagomilavanje i zone bez talka. Ovaj novi sistem čini da se rolna brzo odmotava i daje površinu prijatnu za oko</p>	